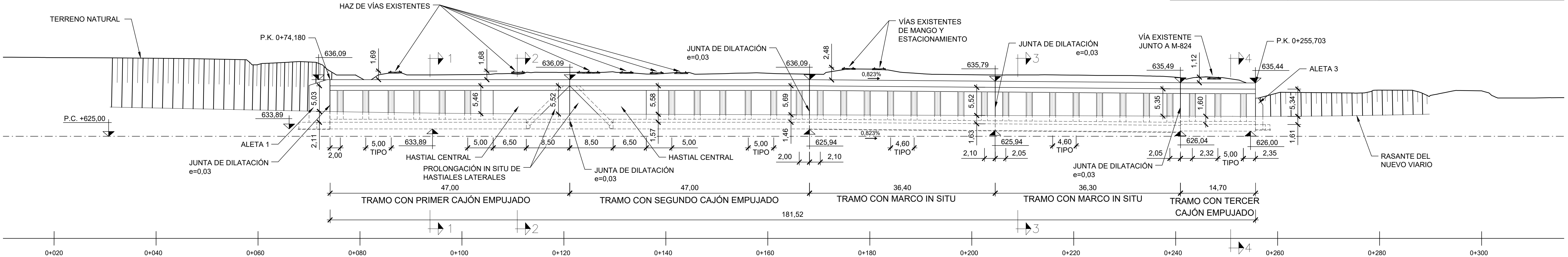
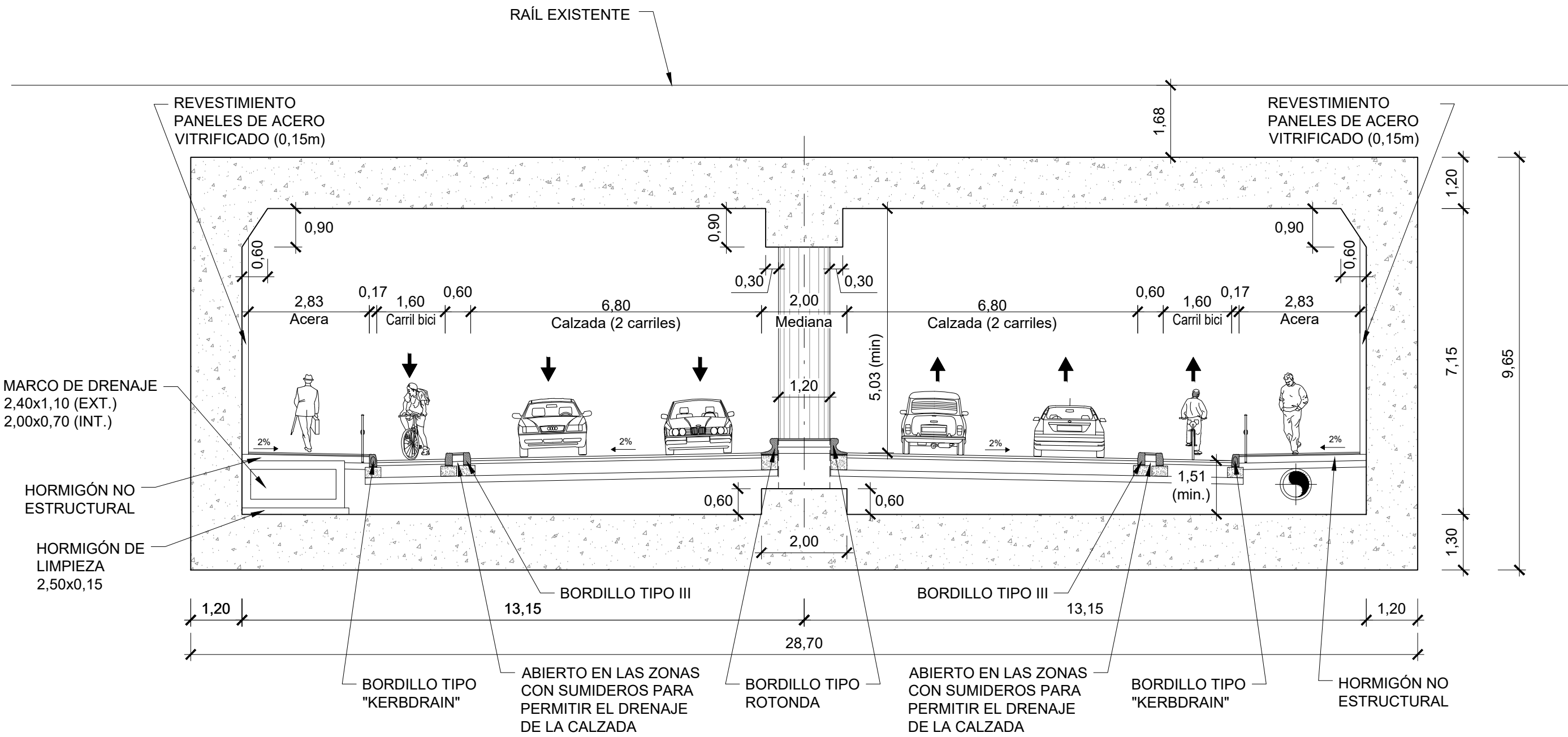


PLANTA
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)

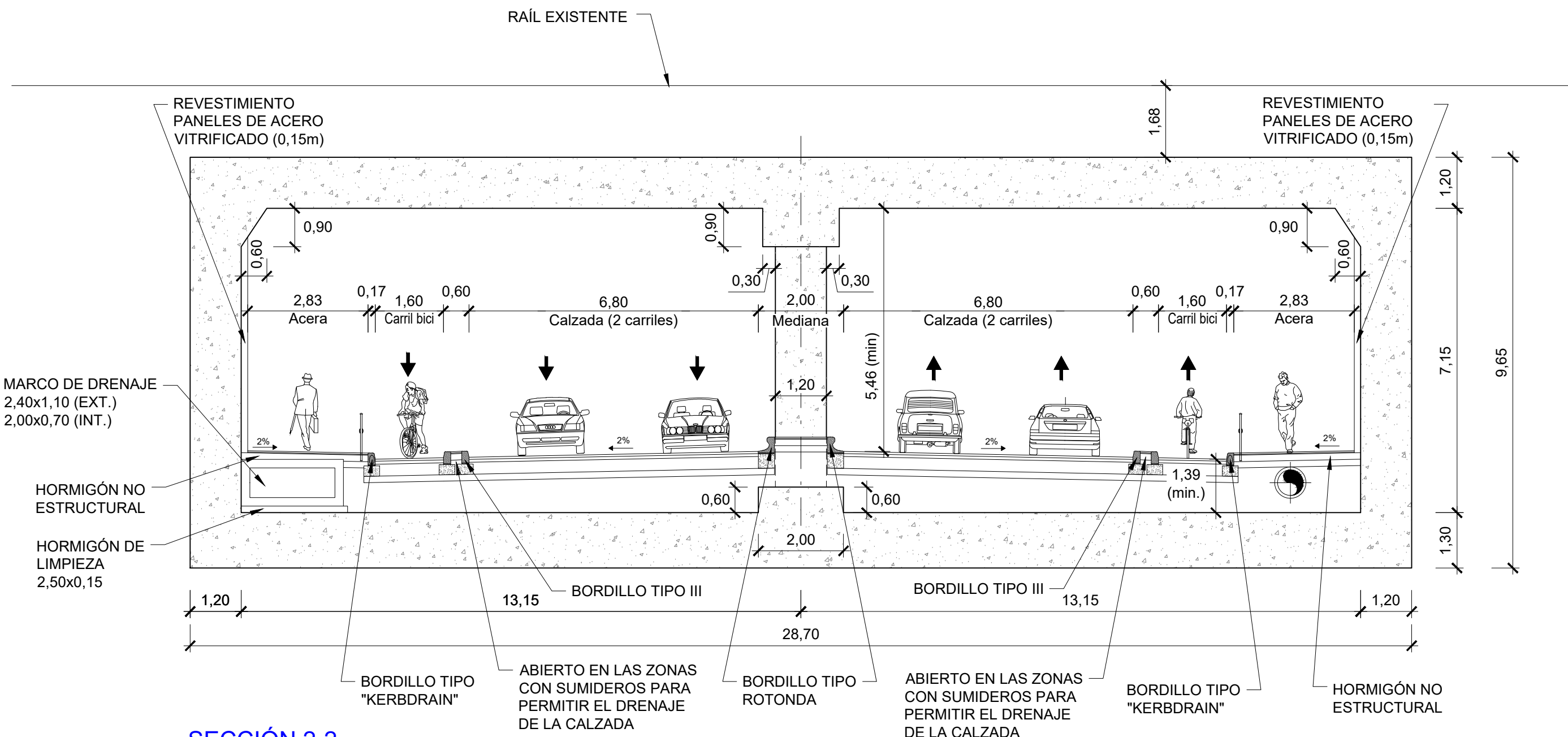
CUADRO DE MATERIALES SEGÚN UNE-EN 206		
ELEMENTO	RESISTENCIA CARACTERÍSTICA	CLASE DE EXPOSICIÓN
LOSA SUPERIOR	C40/50	XC4,XD3,XF2
PILAS Y HASTIAL CENTRAL	C40/50	XC2,XD3,XF2,XA2
HASTIALES LATERALES	C40/50	XC2,XA2
LOSA INFERIOR	C40/50	XC2,XA2
ALETAS	C30/37	XC2,XA2 EN ZAPATA Y TRASDÓS DE MURO XC4,XD3,XF2 EN INTRADÓS DE MURO
ACERAS (NO ESTRUCTURAL)	C12/15	X0
LIMPIEZA (NO ESTRUCTURAL)	C12/15	X0



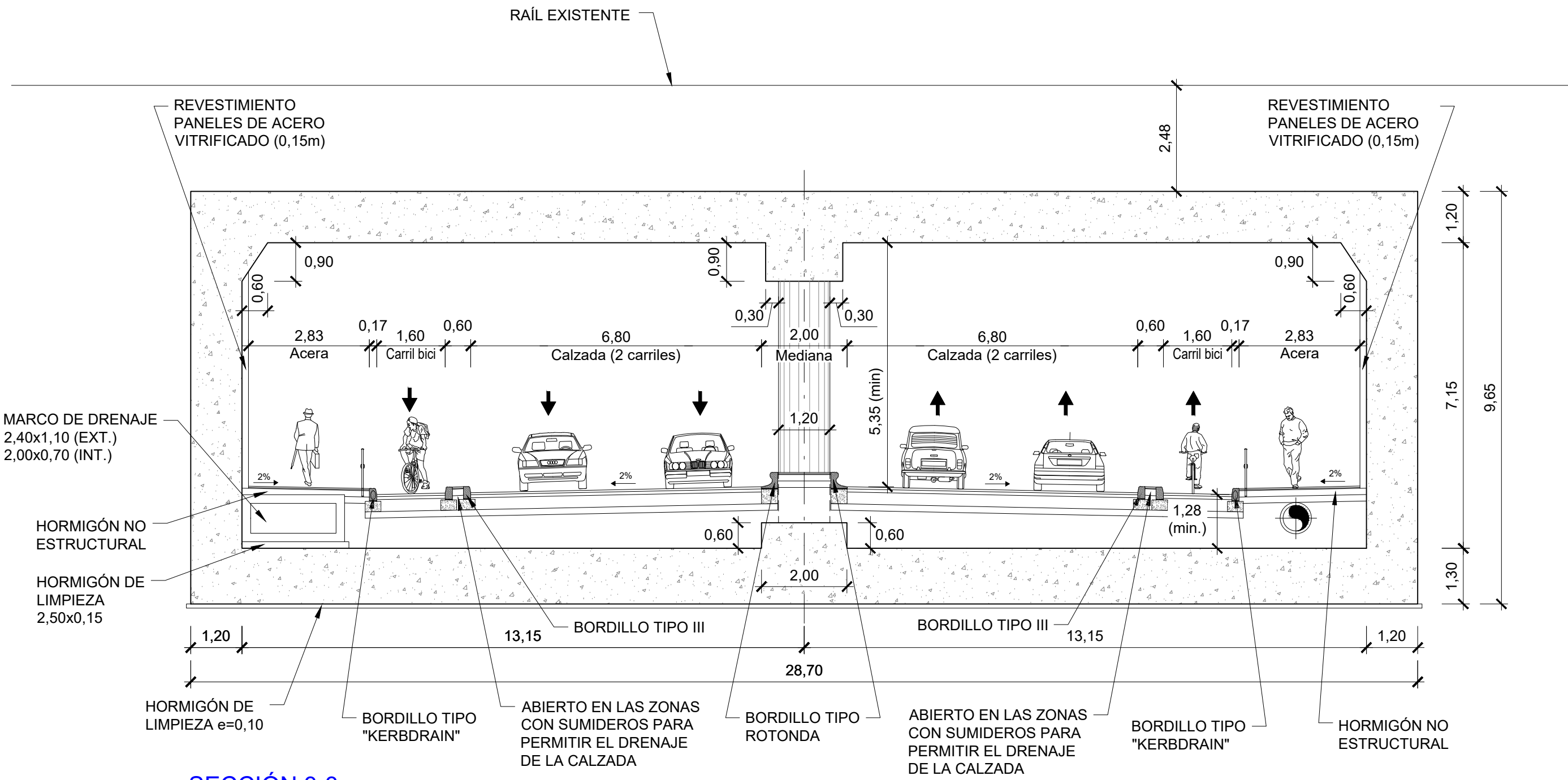
SECCIÓN A-A
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)



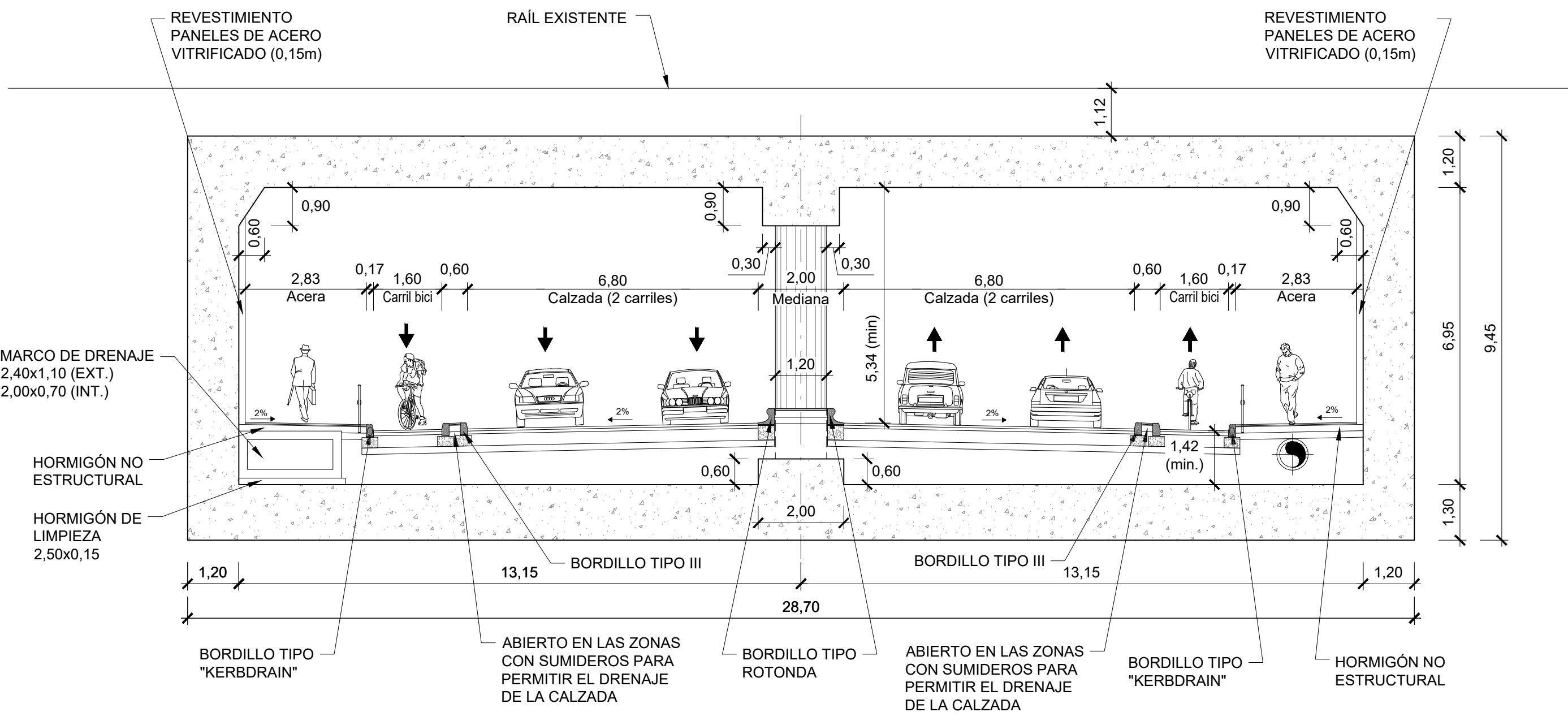
SECCIÓN 1-1
ESCALA 1:100
(NOTA: COTAS EN m)



SECCIÓN 2-2
ESCALA 1:100
(NOTA: COTAS EN m)

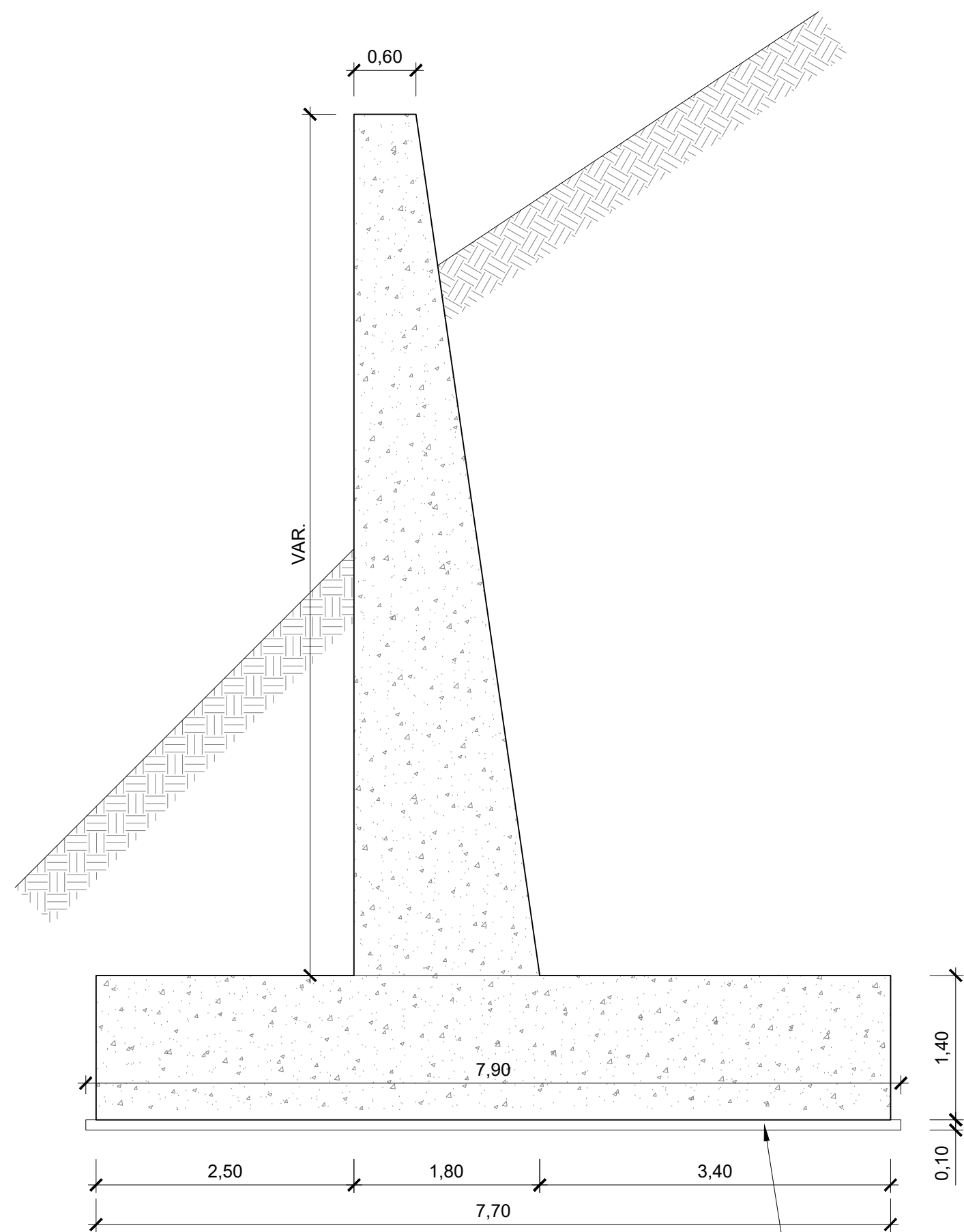
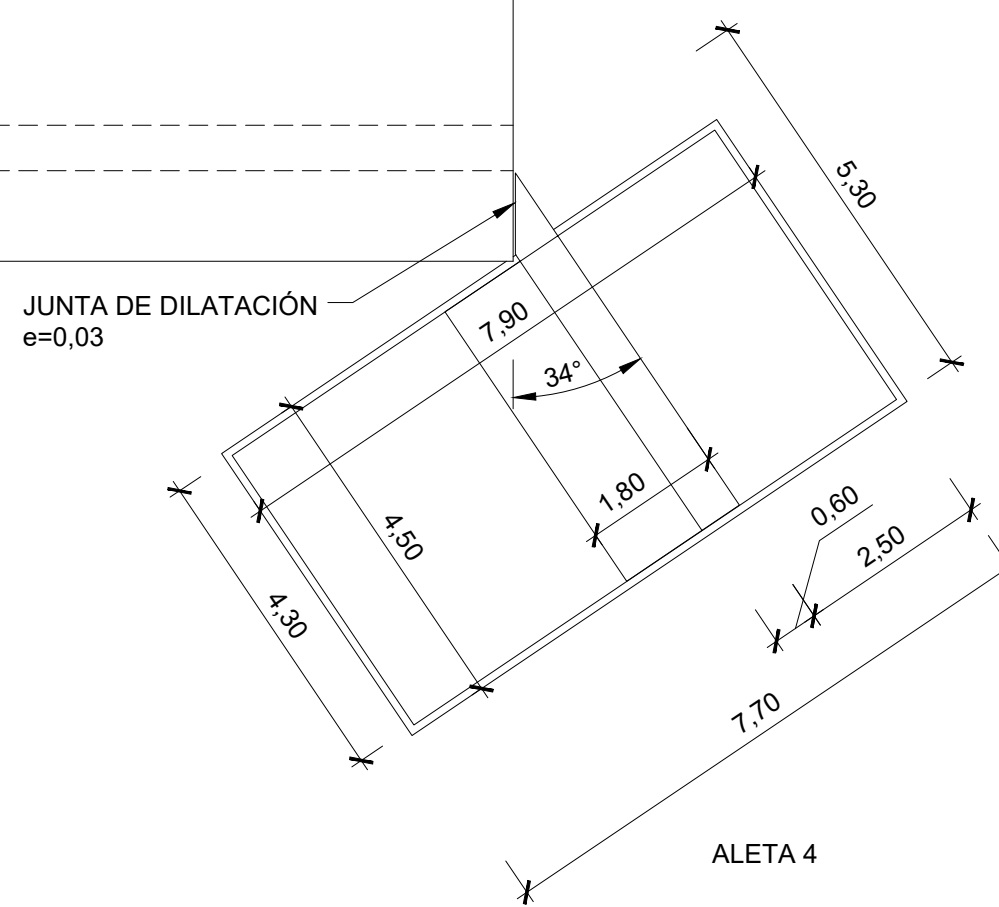
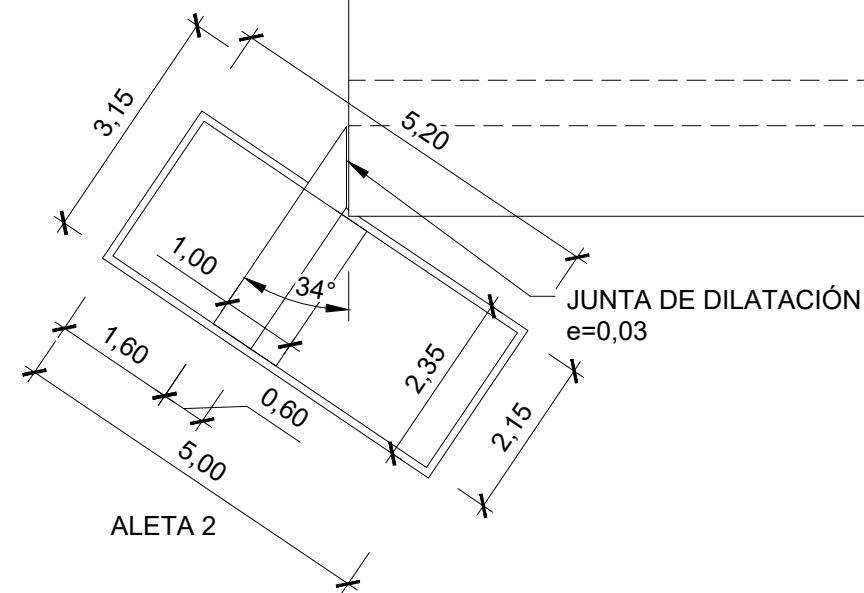
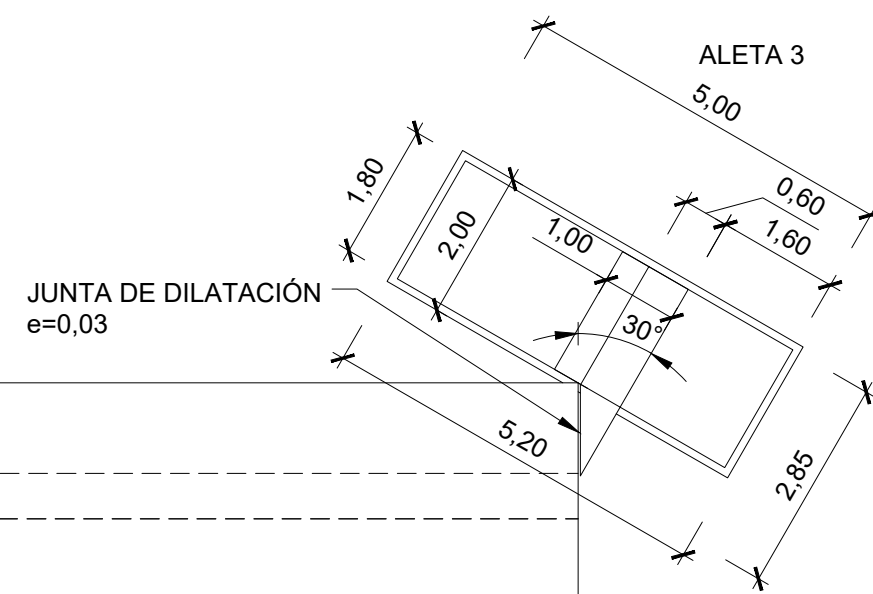
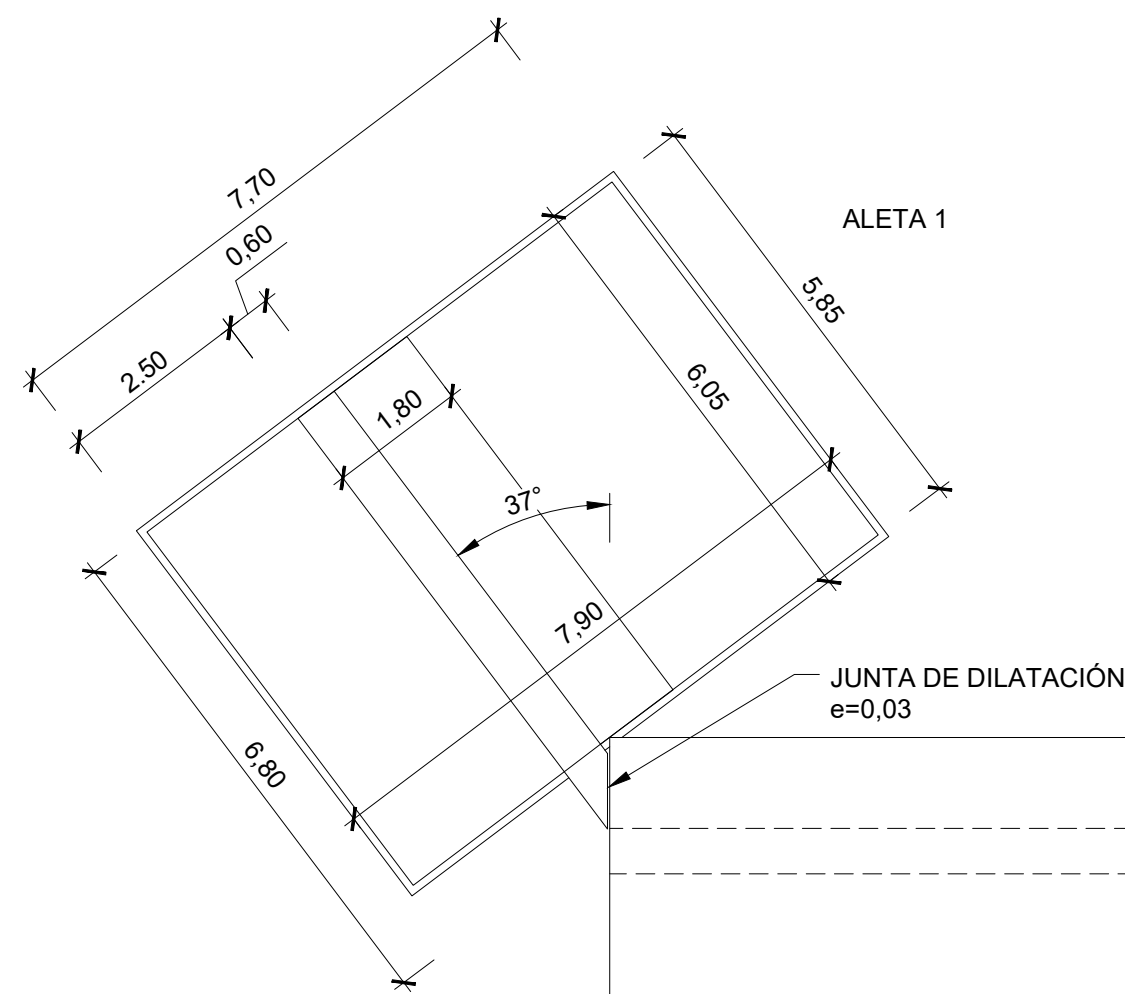


SECCIÓN 3-3
ESCALA 1:100
(NOTA: COTAS EN m)

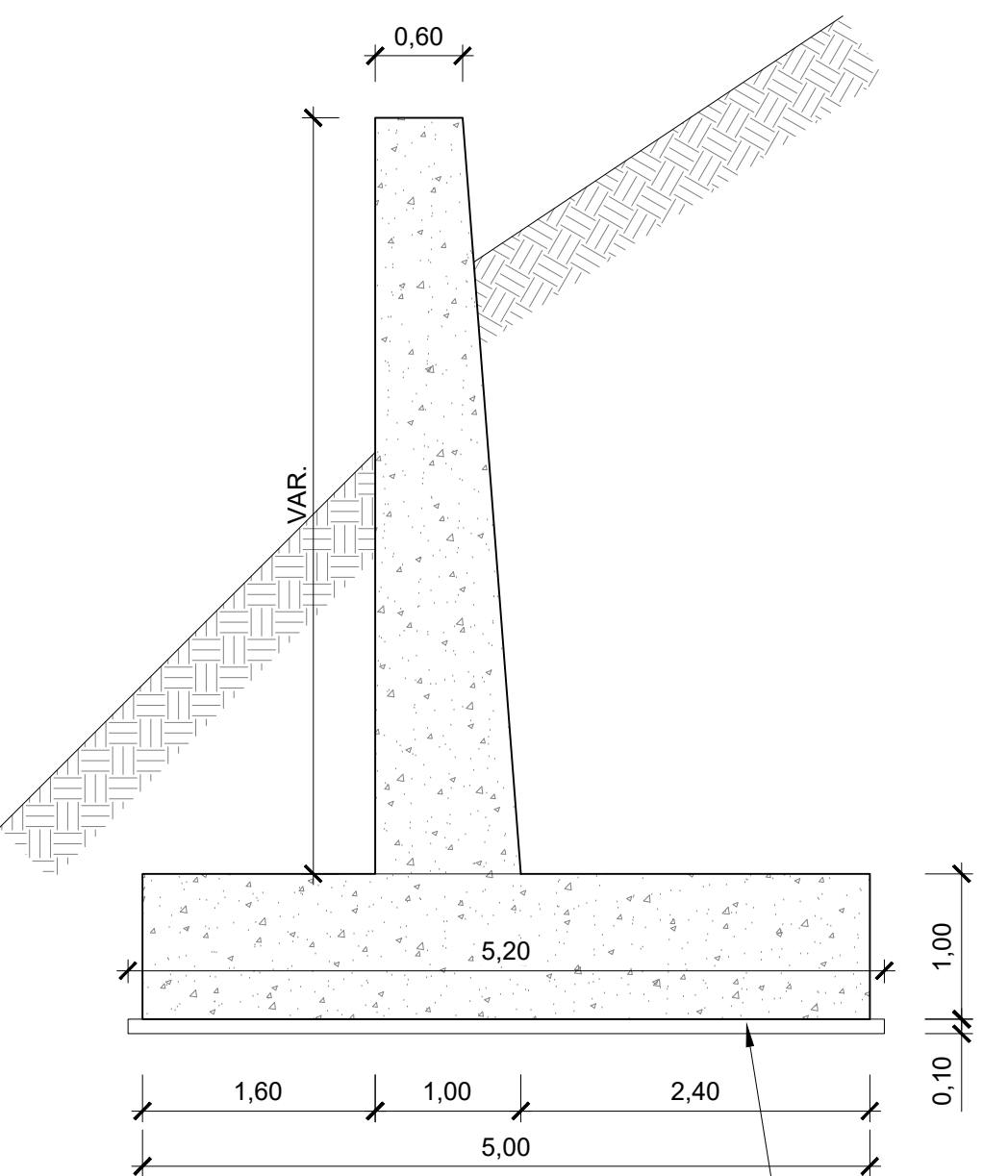


SECCIÓN 4-4
ESCALA 1:100
(NOTA: COTAS EN m)

NOTA:
VER CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES EN LA HOJA 1



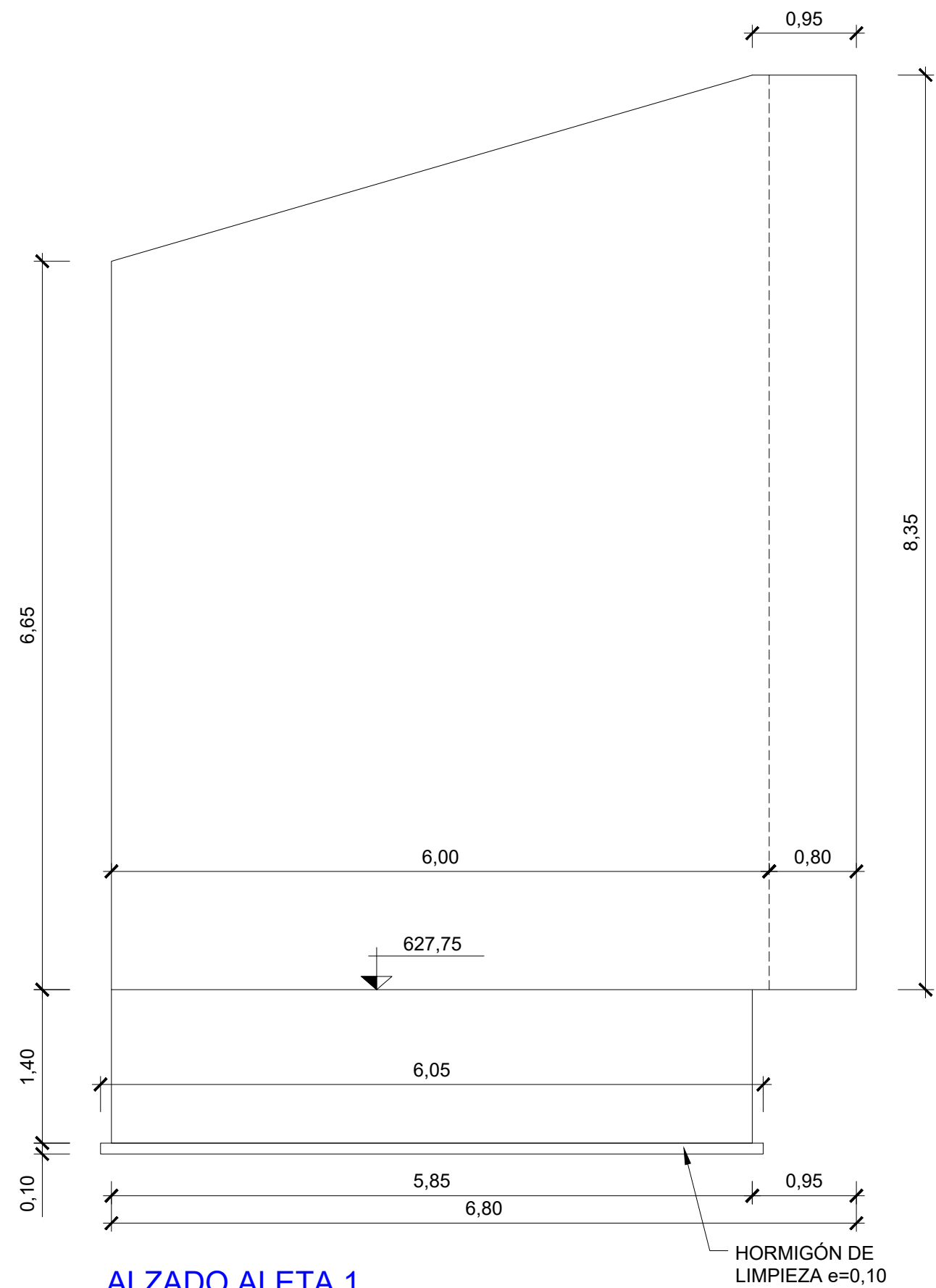
SECCIÓN TIPO ALETA 1 Y 4
ESCALA 1:50
(NOTA: COTAS EN m)



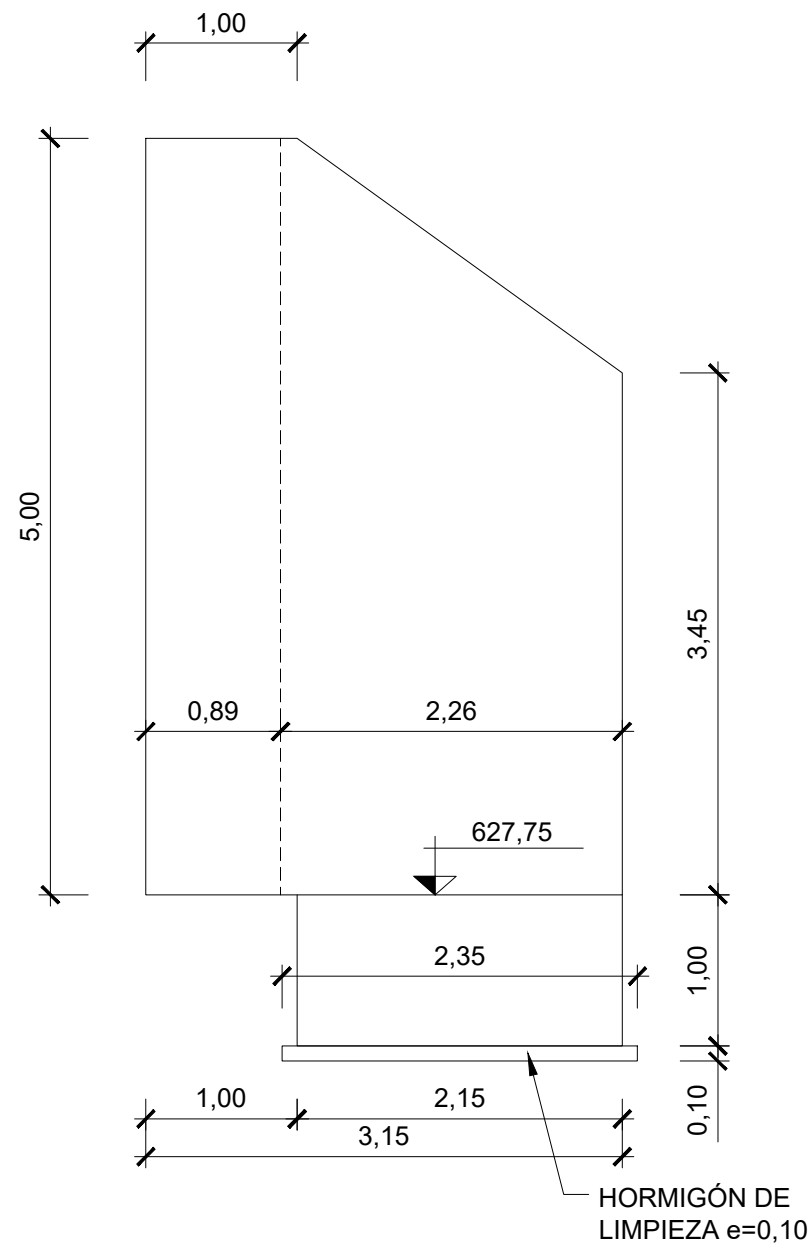
SECCIÓN TIPO ALETA 2 Y 3
ESCALA 1:50
(NOTA: COTAS EN m)

PLANTA
ESCALA 1:100
(NOTA: COTAS EN m)

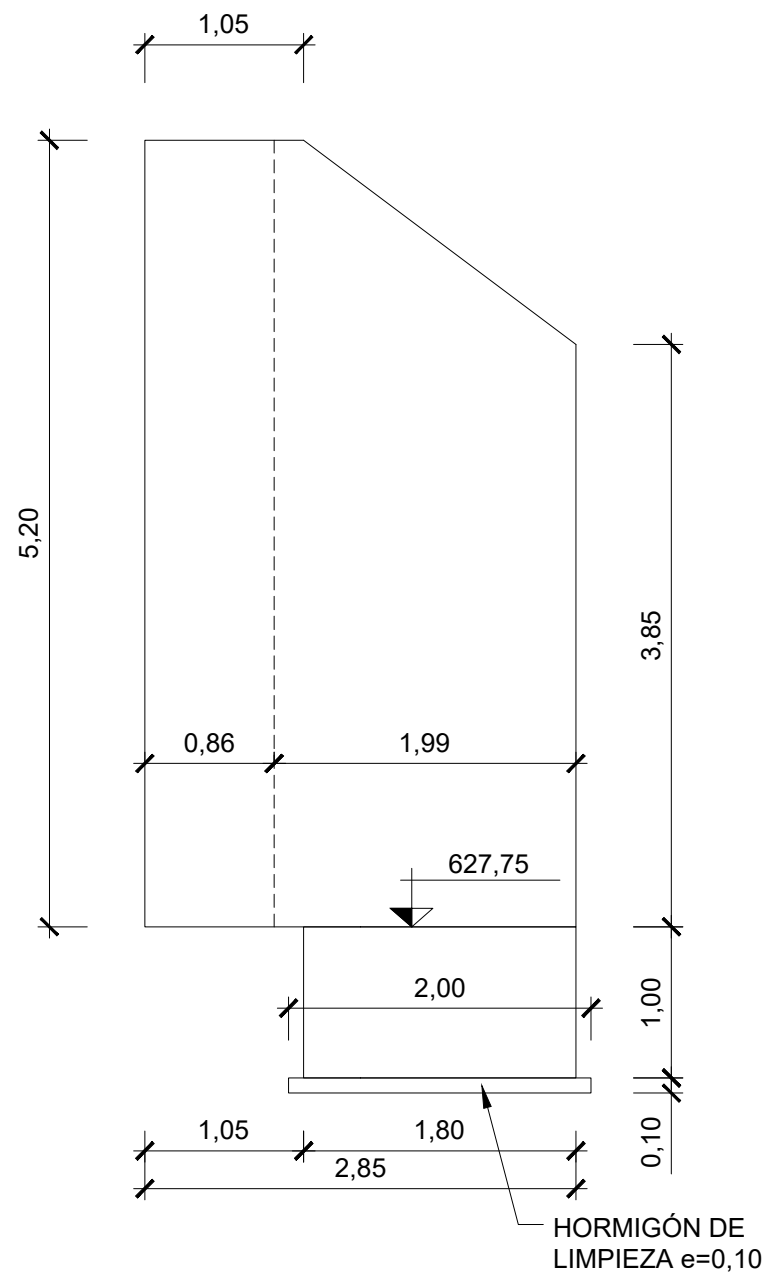
NOTA:
-VER CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES EN LA HOJA 1



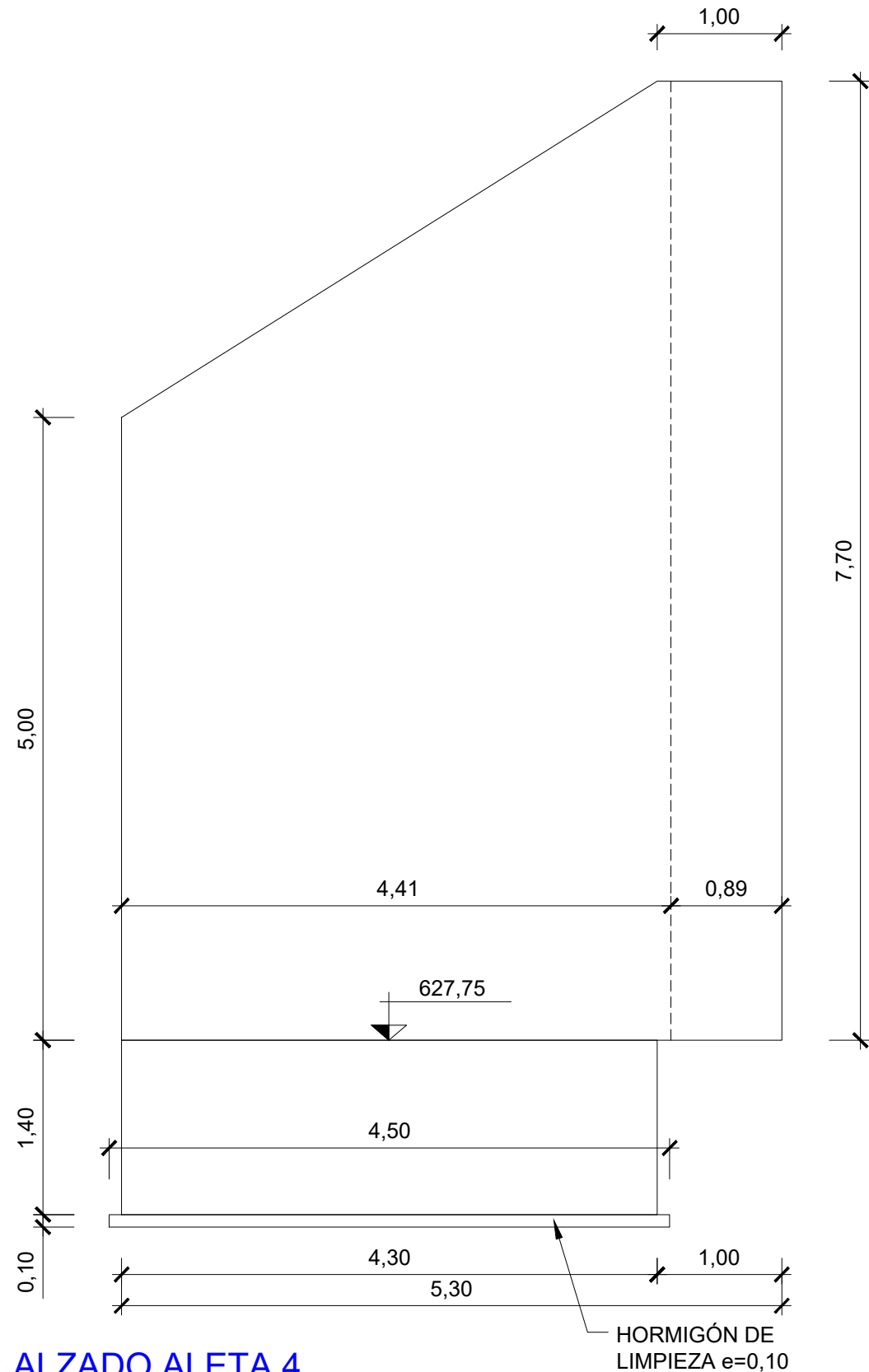
ALZADO ALETA 1
ESCALA 1:50
(NOTA: COTAS EN m)



ALZADO ALETA 2
ESCALA 1:50
(NOTA: COTAS EN m)

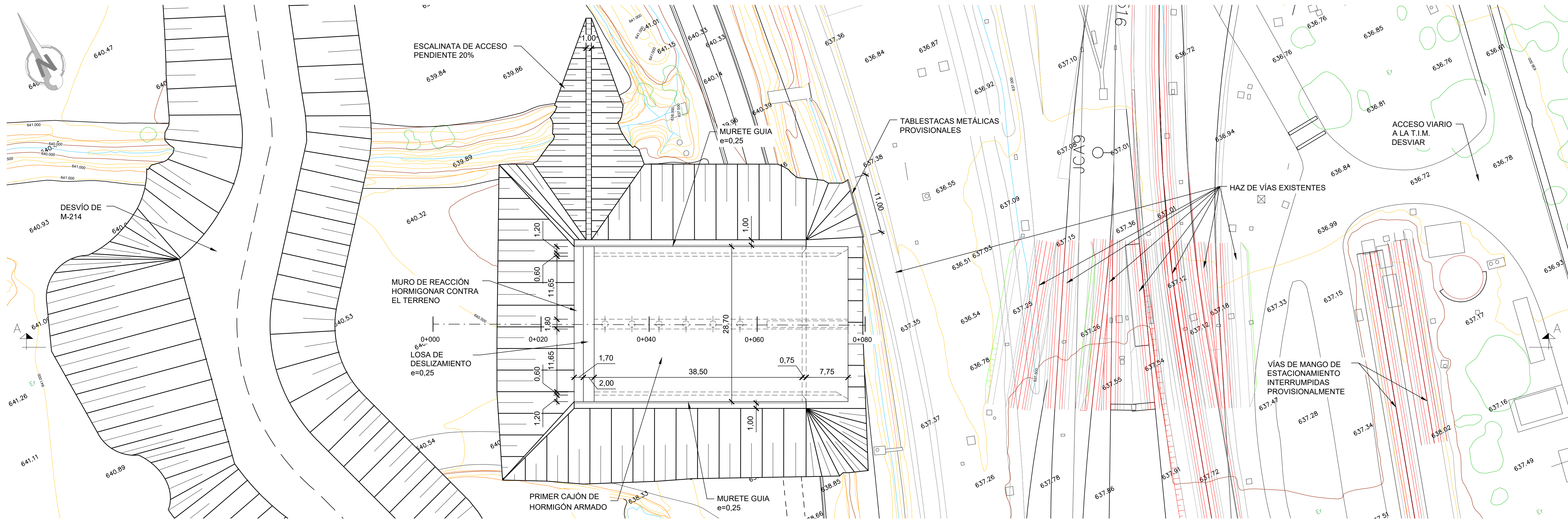


ALZADO ALETA 3
ESCALA 1:50
(NOTA: COTAS EN m)

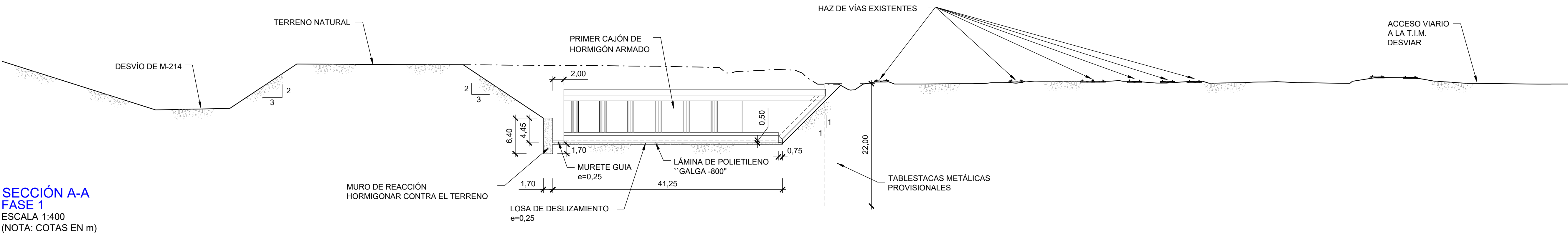


ALZADO ALETA 4
ESCALA 1:50
(NOTA: COTAS EN m)

NOTA:
-VER CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES EN LA HOJA 1



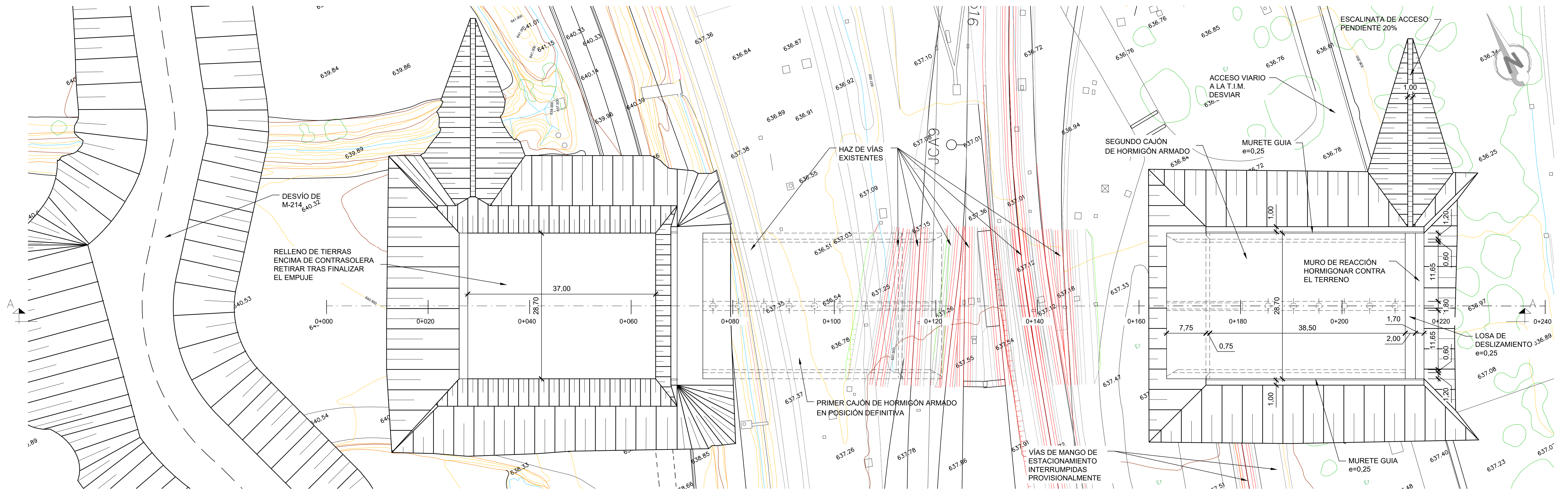
PLANTA
FASE 1
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)



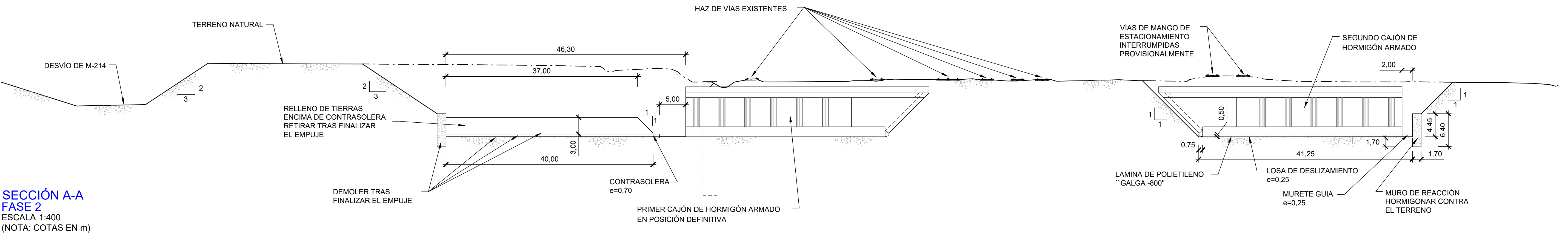
SECCIÓN A-A
FASE 1
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)

FASE 1 DEL PROCESO CONSTRUCTIVO:

- DESVÍO DE LA CARRETERA M-214 Y DEL ACCESO VIARIO A LA TERMINAL DE MERCANCÍAS
- INTERRUPCIÓN DE VÍAS DE MANGO DE ESTACIONAMIENTO
- PREPARACIÓN DE LOS TERRENOS EN LOS QUE SE UBICARÁ EL PRIMER RECINTO DE FABRICACIÓN Y EMPUJE
- HINCADO DE TABLESTACAS METÁLICAS PROVISIONALES Y EXCAVACIÓN DEL PRIMER RECINTO DE FABRICACIÓN Y EMPUJE
- EJECUCIÓN DE LA LOSA DE DESLIZAMIENTO Y EL MURO DE REACCIÓN DEL PRIMER RECINTO DE EMPUJE
- COLOCACIÓN DE LA LÁMINA DE POLIETILENO DEL PRIMER RECINTO DE EMPUJE
- FABRICACIÓN DEL PRIMER CAJÓN DE HORMIGÓN ARMADO, CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE EN LA CARA SUPERIOR Y EN EL TRASDÓS DE LOS HASTIALES
- DOBLADO DE LA LÁMINA DE POLIETILENO CONTRA EL TRASDÓS DEL PRIMER CAJÓN Y EJECUCIÓN DE MURETES GUÍA



PLANTA
FASE 2
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)



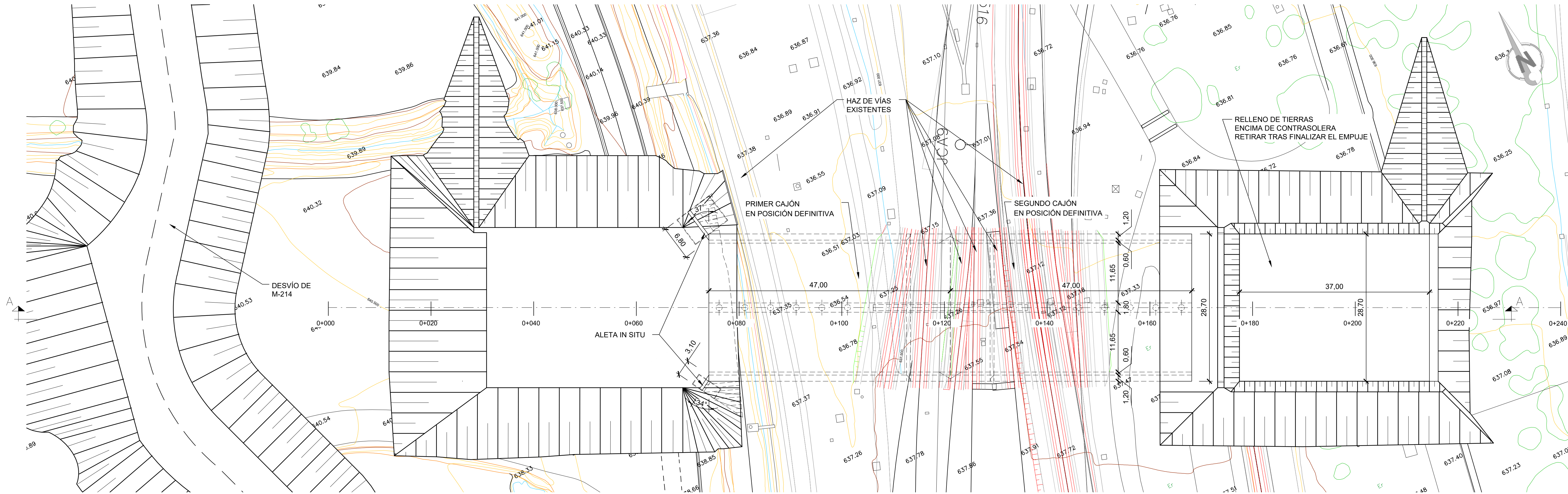
SECCIÓN A-A
FASE 2
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)

FASE 2 DEL PROCESO CONSTRUCTIVO:

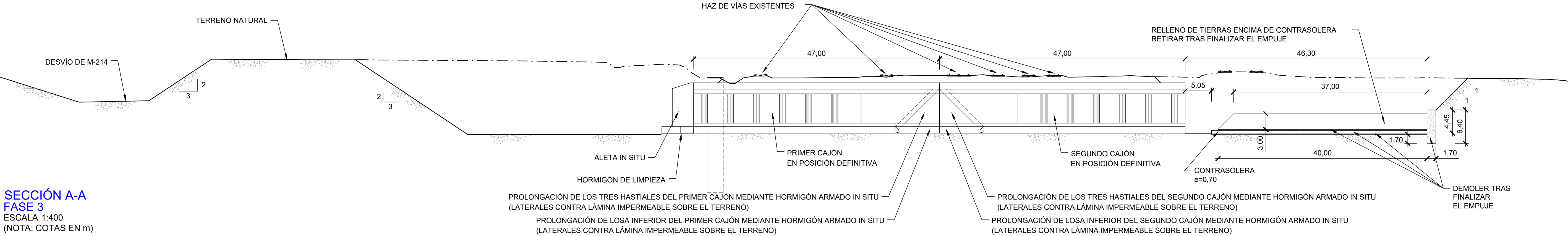
1. APEO DE VÍAS, PROTECCIÓN Y RIPADO DE LAS CONDUCCIONES DE SEGURIDAD Y COMUNICACIONES, COLOCACIÓN DE VIGAS DE MANIOBRA BAJO TRAVIESAS, MEDIANTE ZANJAS EN LA BANQUETA TRANSVERSAL DE LA VÍA, Y DESGUARNECIDO DEL RESTO DE LA BANQUETA DE BALASTO
2. EMPUJE OLEODINÁMICO DEL PRIMER CAJÓN, PREPARACIÓN DE LOS TERRENOS EN LOS QUE SE UBICARÁ EL SEGUNDO RECINTO DE FABRICACIÓN Y EMPUJE, Y EXCAVACIÓN DEL SEGUNDO RECINTO DE FABRICACIÓN Y EMPUJE
3. EJECUCIÓN DE LA LOSA DE DESLIZAMIENTO Y EL MURO DE REACCIÓN DEL SEGUNDO RECINTO DE EMPUJE
4. COLOCACIÓN DE LA LÁMINA DE POLIETILENO DEL SEGUNDO RECINTO DE EMPUJE
5. FABRICACIÓN DEL SEGUNDO CAJÓN DE HORMIGÓN ARMADO, CON PINTURA IMPERMEABILIZANTE EN LA CARA SUPERIOR Y EN EL TRASDÓS DE LOS HASTIALES
6. RETIRADA DEL RELLENO SOBRE CONTRASOLERA DEL PRIMER CAJÓN
7. DEMOLICIÓN DE CONTRASOLERA, MURETES GUÍA, LOSA DE DESLIZAMIENTO Y MUROS DE REACCIÓN DEL PRIMER CAJÓN
8. DOBLADO DE LA LÁMINA DE POLIETILENO CONTRA EL TRASDÓS DEL SEGUNDO CAJÓN Y EJECUCIÓN DE MURETES GUÍA

NOTAS SOBRE EL EMPUJE OLEODINÁMICO:

1. APLICAR LA FUERZA DE LOS GATOS A UNA ALTURA DE 0,35m SOBRE LA CARA SUPERIOR DE LA LOSA DE DESLIZAMIENTO Y DISPONER LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA REPARTIR ESA CARGA EN 0,70m DE ALTURA
2. DISPONER ELEMENTOS DISTANCIADORES PARA TRASLADAR EL PUNTO DE APOYO DE LOS GATOS PARA TRASLADAR LA ESTRUCTURA EN UN TRAMO DE 5m APROX.
3. FACILITAR EL PROCESO DE HINCADO MEDIANTE UNA RETROEXCAVADORA QUE EXCAVE Y RETIRE EL MATERIAL DEL FRENTE DE AVANCE
4. RETIRAR EL MATERIAL DE EXCAVACIÓN SOBRANTE, MEDIANTE CINTA TRANSPORTADORA, FUERA DEL RECINTO DE FABRICACIÓN Y EMPUJE
5. CONCLUIDO CADA TRAMO, RETIRAR LOS ELEMENTOS DISTANCIADORES, LIMPIAR LA SUPERFICIE DE LA LOSA DE DESLIZAMIENTO, CONSTRUIR UN TRAMO DE CONTRASOLERA CON ACELERANTE DE FRAGUADO PARA OBTENER UNA RESISTENCIA DE 15MPa EN PROBETA CILÍNDRICA A LAS 12 HORAS DE EDAD, Y DISPONER UN TRAMO DE RELLENO SOBRE CONTRASOLERA



PLANTA
FASE 3
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)



SECCIÓN A-A
FASE 3
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)

FASE 3 DEL PROCESO CONSTRUCTIVO

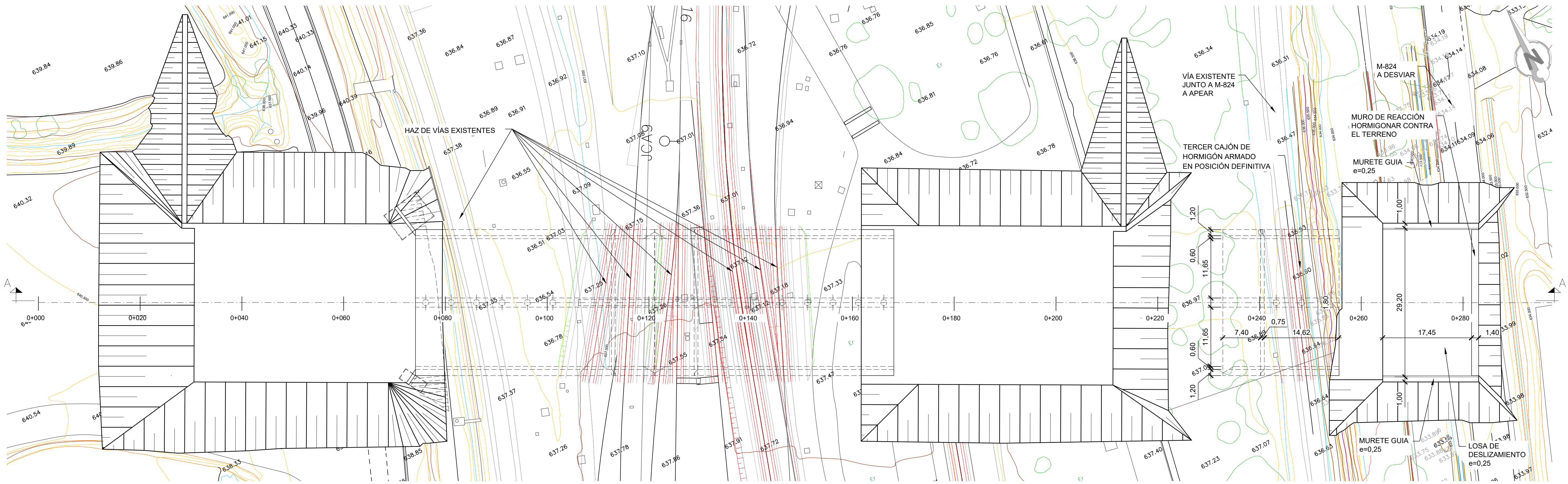
1. EMPUJE OLEODINÁMICO DEL SEGUNDO CAJÓN
2. EJECUCIÓN DE LA PROLONGACIÓN DE LOS TRES HASTIALES Y LOSAS INFERIORES DEL PRIMER Y SEGUNDO CAJÓN
3. DESINSTALACIÓN DEL APEO DE VÍAS Y DE LAS VIGAS DE MANIOBRA BAJO TRAVIESAS, Y RESTITUCIÓN DE LA BANQUETA DE BALASTO, CANALIZACIONES Y CONDUCCIONES
4. RETIRADA DEL RELLENO SOBRE CONTRASOLERA DEL SEGUNDO CAJÓN
5. DEMOLICIÓN DE CONTRASOLERA, MURETES GUÍA, LOSA DE DESLIZAMIENTO Y MUROS DE REACCIÓN DEL SEGUNDO CAJÓN
6. CONSTRUCCIÓN DE ALETAS IN SITU DEL PRIMER CAJÓN

NOTAS SOBRE EL EMPUJE OLEODINÁMICO:

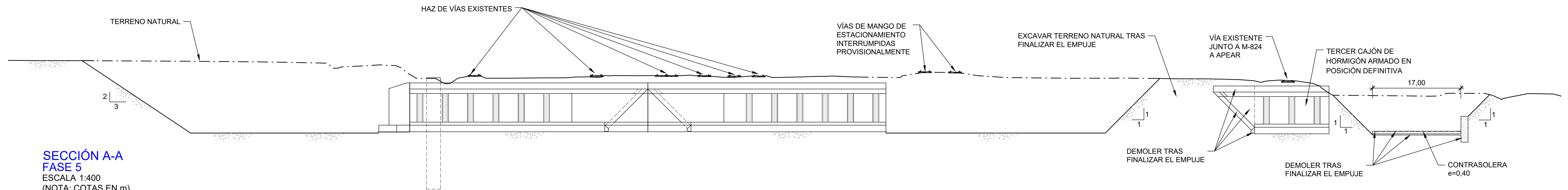
1. VER NOTAS EN LA HOJA 6

NOTAS SOBRE LA PROLONGACIÓN DE HASTIALES:

1. EXCAVAR EL BATACHE SUPERIOR
2. COLOCAR LA LÁMINA IMPERMEABLE SOBRE LA CARA VERTICAL DEL TERRENO EXCAVADO
3. COLOCAR LAS ARMADURAS DEL BATACHE SUPERIOR, DEJANDO LAS ESPERAS DOBLADAS
4. HORMIGONAR EL BATACHE SUPERIOR CONTRA LA LÁMINA IMPERMEABLE Y PERMITIR EL CURADO DEL HORMIGÓN
5. EXCAVAR EL SIGUIENTE BATACHE
6. COLOCAR LA LÁMINA IMPERMEABLE SOBRE LA CARA VERTICAL DEL TERRENO EXCAVADO
7. DESDOBLAR LAS ESPERAS DEL BATACHE ANTERIOR Y COLOCAR LAS ARMADURAS DEL NUEVO BATACHE, DEJANDO LAS NUEVAS ESPERAS DOBLADAS
8. ASÍ SUCESIVAMENTE HASTA COMPLETAR LA PROLONGACIÓN DE HASTIALES DE ARRIBA A ABAJO



PLANTA
FASE 5
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)



SECCIÓN A-A
FASE 5
ESCALA 1:400
(NOTA: COTAS EN m)

FASE 5 DEL PROCESO CONSTRUCTIVO

1. APEO DE VÍAS, PROTECCIÓN Y RIPADO DE LAS CONDUCCIONES DE SEGURIDAD Y COMUNICACIONES, COLOCACIÓN DE VIGAS DE MANIOBRA BAJO TRAVIESAS, MEDIANTE ZANJAS EN LA BANQUETA TRANSVERSAL DE LA VÍA, Y DESGUARNECIDO DEL RESTO DE LA BANQUETA DE BALASTO
2. EMPUJE OLEODINÁMICO DEL TERCER CAJÓN HASTA SU POSICIÓN DEFINITIVA
3. DESINSTALACIÓN DEL APEO DE VÍAS Y DE LAS VIGAS DE MANIOBRA BAJO TRAVIESAS, Y RESTITUCIÓN DE LA BANQUETA DE BALASTO, CANALIZACIONES Y CONDUCCIONES
4. DEMOLICIÓN DE CONTRASOLERA, MURETES GUÍA, LOSA DE DESLIZAMIENTO Y MUROS DE REACCIÓN DEL TERCER CAJÓN
5. DEMOLICIÓN DEL FRENTE DE AVANCE DEL TERCER CAJÓN Y EXCAVACIÓN DEL TERRENO NATURAL POR DELANTE DEL TERCER CAJÓN

NOTAS SOBRE EL EMPUJE OLEODINÁMICO:

1. APLICAR LA FUERZA DE LOS GATOS A UNA ALTURA DE 0,20m SOBRE LA CARA SUPERIOR DE LA LOSA DE DESLIZAMIENTO Y DISPONER LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA REPARTIR ESA CARGA EN 0,40m DE ALTURA
2. DISPONER ELEMENTOS DISTANCIADORES PARA TRASLADAR EL PUNTO DE APOYO DE LOS GATOS PARA TRASLADAR LA ESTRUCTURA EN UN TRAMO DE 5m APROX.
3. FACILITAR EL PROCESO DE HINCADO MEDIANTE UNA RETROEXCAVADORA QUE EXCAVE Y RETIRE EL MATERIAL DEL FRENTE DE AVANCE
4. RETIRAR EL MATERIAL DE EXCAVACIÓN SOBRANTE, MEDIANTE CINTA TRANSPORTADORA, FUERA DEL RECINTO DE FABRICACIÓN Y EMPUJE
5. CONCLUIDO CADA TRAMO, RETIRAR LOS ELEMENTOS DISTANCIADORES, LIMPIAR LA SUPERFICIE DE LA LOSA DE DESLIZAMIENTO, Y CONSTRUIR UN TRAMO DE CONTRASOLERA CON ACELERANTE DE FRAGUADO PARA OBTENER UNA RESISTENCIA DE 15MPa EN PROBETA CILÍNDRICA A LAS 12 HORAS DE EDAD

