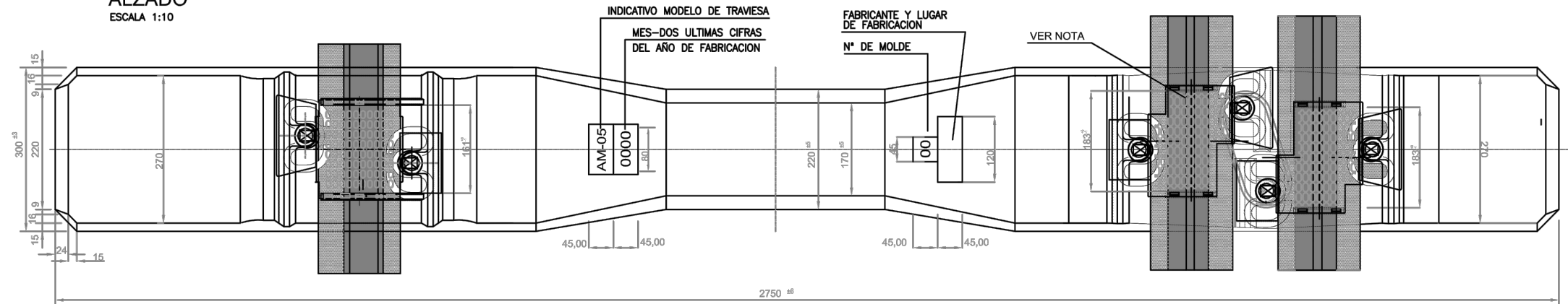
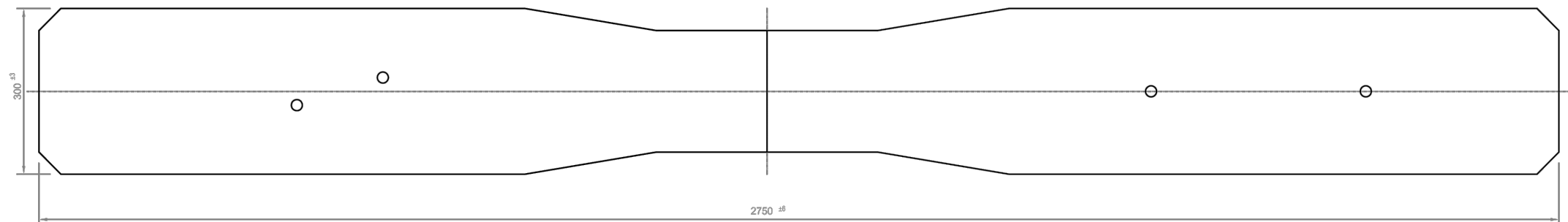


ALZADO  
ESCALA 1:10

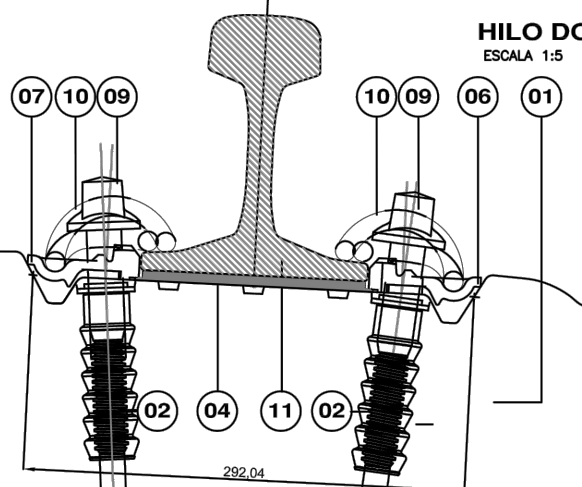


PLANTA  
ESCALA 1:10

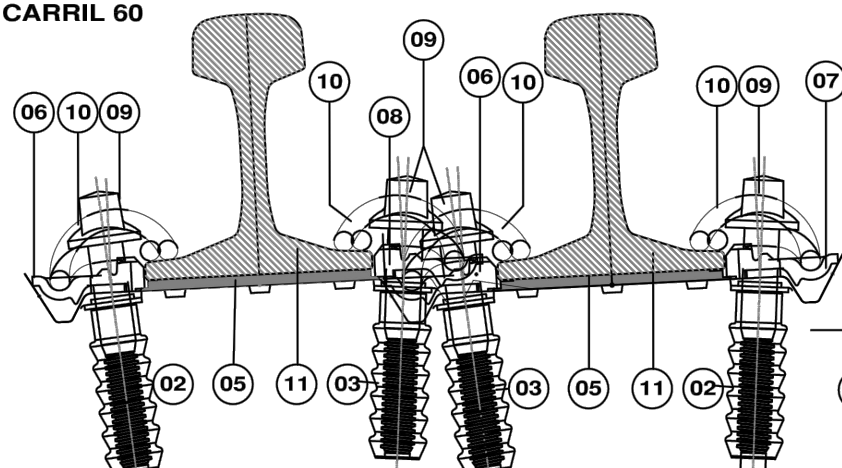


VISTA INFERIOR  
ESCALA 1:10

HILO UNICO CARRIL 60  
ESCALA 1:5



HILO DOBLE CARRIL 60  
ESCALA 1:5



11	Carril 60 E-1	3				
10	Clip elástico SKL-1	6	E.T. 03.360.564.3	P16.0089.00 60.710.000	40 S7	
09	Tornillo T-2 para sujeción VM	6		P16.5072.00 60.730.010	5.6 UNE EN ISO 888-1	
08	Placa acodada ligera de sujeción. A2/E-60/-2,5	1		P16.4965.00 60.740.602		
07	Placa acodada ligera de sujeción. A2/E-60	2	E.T. 03.360.578.3	P16.4965.00 60.740.600	Pollamida 66 +30% F. Vaino	
06	Placa acodada ligera de sujeción. A2/I-60	3		P16.4964.00 60.740.610		
05	Placa de asiento PAE-280 para sujeción VM UIC-60	2		P16.5264.00 60.740.210		
04	Placa de asiento PAE-60 para sujeción VM UIC-60	1		P16.5076.00 60.740.210	Pollamida 66 +30% F. Vaino	
03	Vaina PLASTIRAIL 22-115	2		P16.4502.00 60.530.206		
02	Vaina V2 para sujeción VM	4		P16.5073.00 60.721.153		
01	Traviesa AM-05 EA PRECON	1		P16.5260.00		
11	DESCRIPCIÓN	CONTENIDO	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA O NORMA UNE	Nº DE PLANO Y/O MATRÍCULA RENFE	MATERIAL	MASA Kg

NOTAS:

- PAR DE APRIETE EN PREMONTAJE 110-150 N.m.
- PAR DE APRIETE EN MONTAJE 200-220 N.m.
- SÓLO SE DEBEN APRETAR LOS TORNILLOS, SI ESTÁ MONTADA LA PLACA ACODADA Y EL CLIP.
- PLACA DE ASIENTO UIC GIRADA 180°
- PARA POSICIÓN DE MONTAJE HAY QUE PASAR NECESARIAMENTE POR PREMONTAJE.
- NO DEBEN SACARSE NUNCA LOS TORNILLOS, SI NO ES EN LA OPERACIÓN DE CAMBIO DE ANCHO.
- EL APRETADO SE DARÁ A UNA VELOCIDAD BAJA, NUNCA ACELERAR ESTA VELOCIDAD A FIN DE EVITAR TENSIONES SUPLEMENTARIAS EN LA VAINA
- EN EL PROCESO DE HOMOLOGACIÓN TÉCNICA SE EMPLEARÁ LA E.T. 03.360.571.8